



## Modell MTO2V 8040

Geeignet um gleichzeitig in horizontaler sowie in senkrechter Lage, mit einer Schnittgeschwindigkeit von  $0 \div 25$  m/min.  
Im Gegensatz zum Modell MTOV ist der senkrechte Schnitt für den Aufbau der Scheibe auf die linke Seite vorbereitet. Diese Lösung erlaubt es die Maschine (im Falle des Mangels des Modells MTV....) für nur senkrechte Anrisse zu benutzen.  
Gleitung auf Schienen Typ T 70 / U 80  
Höchstleistung Kw52  
Tiefe des senkrechten Schnittes max420mm.  
Tiefe des horizontalen Schnittes max250mm  
Senkrechte Scheibe f 1150mm.  
Horizontale Scheibe f 650mm.  
Empfohlener Generator KVA 100

### Elektrische Motoren

- Senkrechter Schnitt kw 30  
Typ IP 55 Classe F  $\eta$  0, 87+ 0,92V 380 50 HzB3
- Horizontaler Schnitt Kw 18,5  
Typ IP 55 Classe F  $\eta$  0, 87+ 0,92V 38050 HzB3
- Vorschub Kw2  
Typ IP 55 Classe F  $\eta$  0, 80+ 0,92V 380 50 HzB5
- Hydraulik - Anlage Kw 1,5  
Typ IP 55 Classe F  $\eta$  0, 80+ 0,92V 380 50 HzB5

### Elektrisches Schaltpult

Mit Niederspannung – Schaltbedienungen, wie vom Gesetz vorgesehen. Zweckmäßig proportioniert und Start/Stopp - Schalttaste für jeden einzelnen Motor.

### Sicherheit

Die Maschine ist mit elektrischen Blockierungsvorrichtungen ausgestattet welche ihr Sicherheit geben, und sie hat eine akustische und leuchtende Vorrichtung welche warnt wenn die Maschine in Betrieb ist. Die Maschine ist mit Schutzvorrichtungen an allen mechanischen, in Bewegung stehenden, Teilen und an den Scheiben, bis dort hin wo es möglich, ausgestattet.

### Hydraulik - Anlage

Zahnradpumpe – distributore a 3 elementi  
Leistung 10 litri/1'  
Höchstdruck 100  $\div$  150 bar  
Fassungsvermögen des Tanks 50Lt.

### SCHNITT - VORSCHUB

Hydraulisch, mit unterschiedlicher Durchflussmenge unabhängige Bedienung mittels eines Wendung mit Leerlaufpunkt Geschwindigkeit max. 50 @m/min. im Leeren  
4 Antriebsräder



Hebels

### FAHRGESTELL

Struktur aus Stahl mit einer extra hohen Widerstandsfähigkeit, elektrisch verschweißt. Gelenke für senkrechte Schnitte, mit hydraulischer Bedienung mittels hydraulischen Zylinders mit doppeltem Effekt; Karren Überführung für horizontales Fahrgestell mittels Zylinders mit doppeltem Effekt, auf regulierbaren Lagern und Führungen laufend um das Abnutzungsspiel zu annullieren. Ausführung des horizontalen Schnitten mittels hydraulischen Zylinders mit doppeltem Effekt, welcher in ein System von Hebeln integriert ist.

### Maße und Massen

Breite \_\_\_1800\_\_\_ mm. ~  
Länge \_\_\_2600\_\_\_ mm. ~  
Höhe \_\_\_1800\_\_\_ mm. ~  
Gewicht \_\_\_2700\_\_\_ Kg. ~

Technische Daten und Merkmale können Abänderungen unterliegen.

**40 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE DELLE MACCHINE CAVATUFO E CAVAPIETRA**

Magisa ® - Macchine Cavatufo e Cavapietra - 72017 - Ostuni (BR) Italy - Zona industriale

tel. 0039 / 0831 304559 - fax. 0039 - 0831 330294

[www.magisa.it](http://www.magisa.it) - [info@magisa.it](mailto:info@magisa.it)

Partita iva 02044780746